

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0178.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

GT Anlagenbau GmbH

**Am Ölwerk 16-18
49744 Geeste
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Thorsten Mohr, IWS

geb. am: 26.02.1971

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

-

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

15.03.2024

Gültigkeitsdauer

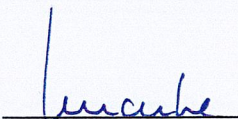
30.01.2027

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 15.03.2024
Hoyten


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2014.0165.006

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2**

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

Hersteller hergestellt durch oder für
GT Anlagenbau GmbH

Herstellwerk
Produktionsstätte des Herstellers
Am Ölwerk 16-18
49744 Geeste
DEUTSCHLAND

Herstellwerk
Produktionsstätte des Herstellers
GT Anlagenbau GmbH
Am Ölwerk 16-18
49744 Geeste
Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstaussstellung 31.01.2014

Nächstes Überwachungsaudit 30.01.2027

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 15.03.2024
Hoyten


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle



ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2024.0058.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass der Hersteller

GT ANLAGENBAU
WIR BRINGEN BLECH IN DIE RICHTIGE FORM



GT Anlagenbau GmbH
Am Ölwerk 16-18
49744 Geeste
Deutschland

den Nachweis erbracht hat
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2:2021

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Gültigkeit: 15.03.2024 bis 30.01.2027

Düsseldorf, 15.03.2024
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Hoyten
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter Zertifizierungsstelle

